

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н02700

Срок действия с 22.09.2020 по 21.09.2023

№ 0012902

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР RA.RU.11АЮ42 МЕТАЛЛОВ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ УРАЛЬСКОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА МЕТРОЛОГИИ - ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИТАРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ ИМ. Д.И. МЕНДЕЛЕЕВА". Адрес места нахождения: 620075, Российская Федерация, Свердловская область, Екатеринбург, Красноармейская, 4. Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты certif42@gmail.com.

ПРОДУКЦИЯ ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХЛАДОСТОЙКИЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ, ГАЗЛИФТНЫХ СИСТЕМ ДОБЫЧИ НЕФТИ И ОБУСТРОЙСТВА ГАЗОВЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ (см. приложение, бланк № 0006535). ТУ 14-ЗР-1128-2007. Серийный выпуск.

код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.20.13.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 14-ЗР-1128-2007 (химический состав (п. 2.4.1), механические свойства (п. 2.5), твердость (п. 2.5), технологические свойства (п. 2.8), качество поверхности (п. 2.6.2), геометрические размеры (пп. 2.1.2, 2.1.3, 2.2.1), отклонения формы и расположения поверхностей (пп. 2.2.2 - 2.2.4), разделка кромок, обработка концов (пп. 2.2.4, 2.2.5), стойкость при испытании внутренним гидравлическим давлением (п. 2.7.1), сплошность при неразрушающем контроле (п. 2.6.3), магнитные свойства (п. 2.6.3), свариваемость (п. 2.4.3)).

код ТН ВЭД ЕАЭС
Смотрите приложение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (АО "ТАГМЕТ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 347928, Российская Федерация, Ростовская область, город Таганрог, улица Заводская, 1. ИНН: 6154011797.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (АО "ТАГМЕТ"). ИНН 6154011797, КПП 997450001. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 347928, Российская Федерация, Ростовская область, город Таганрог, улица Заводская, 1. Телефон (8634)65-00-30, адрес электронной почты fax@tagmet.ru.

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 25 от 16.07.2029 Центральной испытательной лаборатории Публичного акционерного общества "Таганрогский металлургический завод", номер записи в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.21ФЛ46; протокола замеров геометрических параметров № 3 от 08.06.2020 ОТК Публичного акционерного общества "Таганрогский металлургический завод"; сертификата соответствия системы менеджмента Публичного акционерного общества «Таганрогский металлургический завод» (ПАО «ТАГМЕТ») (в составе группы ТМК) требованиям ISO 9001:2015, EN ISO 9001:2015, BS EN ISO 9001:2015, регистрационный № 10256871 до 18.12.2020; издан Lloyd's Register EMEA

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 5.



Руководитель органа

подпись

Ю.С. Бессонов
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Пименова
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

для установления соответствия продукции документам по стандартизации

№ 0006535

ПРИЛОЖЕНИЕ

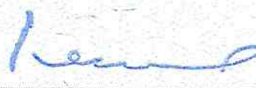
К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н02700

Перечень продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

Код ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД ЕАЭС		
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (АО "ТАГМЕТ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 347928, Российская Федерация, Ростовская область, город Таганрог, улица Заводская, 1.	
24.20.13.110	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХЛАДОСТОЙКИЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ, ГАЗЛИФТНЫХ СИСТЕМ ДОБЫЧИ НЕФТИ И ОБУСТРОЙСТВА ГАЗОВЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ немерной длины; обычной/повышенной точности изготовления; из стали марок 10, 20, 09Г2С:	ТУ 14-3Р-1128-2007
7304 19 100 9	наружным диаметром от 108 до 168 мм; толщиной стенки от 6,0 до 20,0 мм;	
7304 19 300 9	наружным диаметром от 178 до 273 мм; толщиной стенки от 6,0 до 20,0 мм	



Руководитель органа



подпись

Ю.С. Бессонов

инициалы, фамилия

Эксперт



подпись

О.В. Пименова

инициалы, фамилия