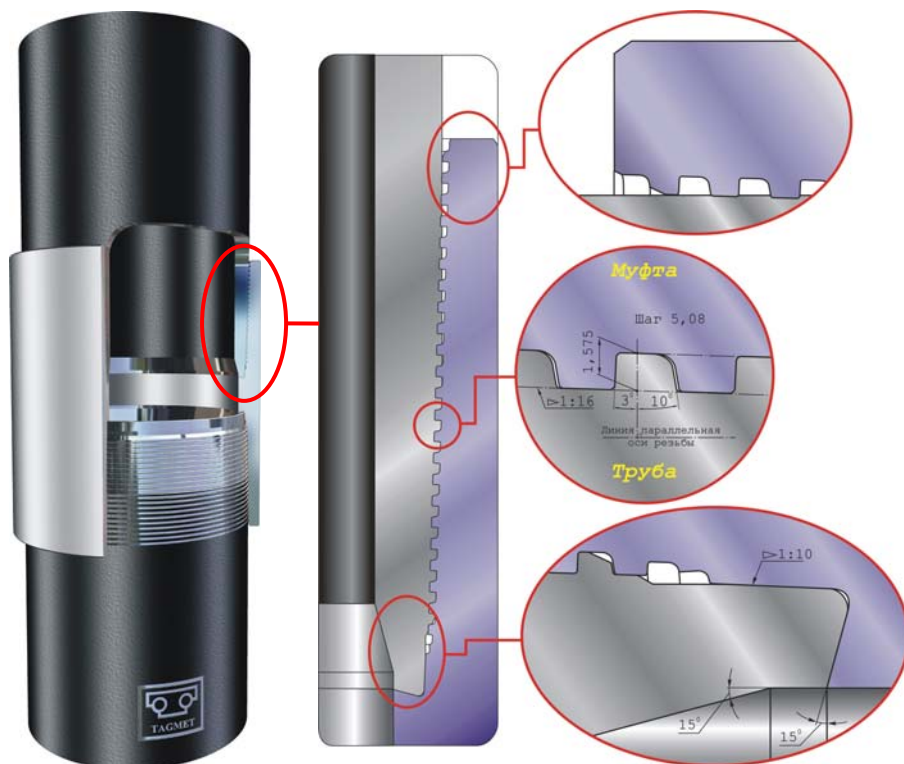




Высокогерметичное резьбовое соединение обсадных труб **TMK FMC (ВАРМ)**

Разработано ОАО НПО «Буровая техника - ВНИИБТ» совместно с ОАО «ТАГМЕТ»



Назначение

- Предназначено для крепления вертикальных и наклонно – направленных скважин нефтяных, газовых и газоконденсатных месторождений с интенсивностью искривления ствола скважины до 10° на 30 м
- Диапазон типоразмеров от 114,30 мм до 244,48 мм, а также 146,1 мм, 250,83 мм, 323,9 мм

Особенности конструкции Герметизирующий узел

- Герметичность резьбового соединения обеспечивается наличием в конструкции герметизирующего узла «металл – металл», имеющего радиальное уплотнение и упор
- Радиальное уплотнение состоит из конических поверхностей на трубе и в муфте

- Упор состоит из соответствующих конических поверхностей трубы и муфты и является дополнительным барьером герметизации
- Радиальное уплотнение выполнено в виде малых конических поверхностей обеспечивающих герметичность за счет контактных напряжений на небольшой площади полученных при сборке соединения с оптимальным натягом
- Конструкция позволяет проводить повторную разборку резьбового соединения без повреждений уплотнительной поверхности за счет быстрого входа и выхода в зоне контакта
- Радиальное уплотнение позволяет резьбовому соединению оставаться герметичным при действии изгибающих нагрузок

Резьба

- В конструкции использована трапециидальная упорная коническая резьба с положительными упорным и закладным углами профиля

Сборка резьбового соединения

- Герметичность резьбового соединения обеспечивается совпадением радиальных уплотнительных и упорных поверхностей при сборке с требуемым докреплением
- Контроль сборки производится по меткам свинчивания, положению торца муфты относительно основания треугольного знака, моменту свинчивания