**Квалификация: Оператор машины непрерывного литья заготовок**

Процедура профессионального экзамена проходит в два этапа: теоретический этап и практический этап.

Теоретический этап экзамена может проводиться в форме письменного тестирования или с использованием информационно-коммуникационных технологий, тест содержит 120 заданий. Время, отведенное на выполнение одного теста - 60 минут.

Практический этап:

**Трудовая функция:** **«Подготовка к ведению процесса разливки стали на машине непрерывного литья заготовок»**

**Задание 1.** Выполните приемку смены на рабочей площадке и ПУ сортовой МНЛЗ

**Условия выполнения задания:**

Место проведения: в условиях реального производства или виртуальный тренажер

Максимальное время выполнения задания: 30 мин

**Задание 2.** Выполнить подготовку ручья к запуску на сортовой МНЛЗ

**Условия выполнения задания:**

Место проведения: в условиях реального производства или с использованием виртуального тренажера

Максимальное время выполнения задания: 30 мин

**Трудовая функция: «Управление механизмами машины непрерывного литья заготовок, системами вторичного охлаждения»**

**Задание 1.** Перечислите технологические параметры сортовой МНЛЗ, которые контролирует оператор МНЛЗ в рамках ведения технологического процесса и поясните порядок действий в случае отклонения параметров (с использованием визуализации ПО Оператора МНЛЗ).

**Условия выполнения задания:**

Место проведения: в условиях реального производства или с использованием виртуального тренажера

Максимальное время выполнения задания: 20 мин

**Задание 2.** Выполните расчет времени поступления следующей плавки для сортовой МНЛЗ, при следующих условиях:

* Вес текущей плавки - X т.
* Разливка на X - ручьях;
* Средняя скорость разливки - X м/мин;
* Разливка формат 100Х100/125х125/150х150 мм (на выбор эксперта)
* За 10 мин. следующая плавка должна быть установлена на ППС (стенд);

Вопрос: когда необходимо установить следующую плавку на стенд, если сейчас 15:30?

**Условия выполнения задания:**

Место проведения: в условиях реального производства или с использованием виртуального тренажера

Максимальное время выполнения задания: 10 мин

**Трудовая функция: Управление механизмами газовой резки заготовок на мерные длины, удаления грата и маркировки заготовок**

**Задание 1**. Выполните порезку заготовки ручным резаком при рабочем ручье сортовой/блюмовой МНЛЗ

**Условия выполнения задания:**

Место проведения: в условиях реального производства или с использованием виртуального тренажера

Максимальное время выполнения задания: 10 мин