

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор по управлению персоналом



В.Ф. Мирошниченко

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН И ПРОГРАММА**  
профессиональной подготовки персонала по профессии  
бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и  
готовой продукции в процессе производства

**УПП 157-УРПП-01.060-19**

Редакция 1

Количество страниц - 13

Дата введения - 01.06.2019г.

**СОДЕРЖАНИЕ**

**1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ**

- 1.1. Цель реализации программы
- 1.2. Характеристика вида профессиональной деятельности, квалификации
- 1.3. Планируемые результаты обучения
- 1.4. Трудоемкость обучения

**2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ**

- 2.1. Учебный план
- 2.2. Дисциплинарное содержание программы
  - Теоретическое обучение
  - Производственное обучение

**3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**

Организационно-педагогические условия

**4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

**5. ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**6. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ**

**7. ПРИЛОЖЕНИЯ**

**8. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

## 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

### 1.1. Цель реализации программы

Цель: освоение работниками профессии бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства с учетом актуальных и перспективных потребностей регионального рынка труда, формирование компетенций, необходимых для профессиональной деятельности в области контроля за правильностью штабелировки, упаковки и погрузки металла строго по заказам в соответствии с установленными графиками.

### 1.2. Характеристика вида профессиональной деятельности, квалификации.

Область профессиональной деятельности работника, прошедшего обучение по программе профессионального обучения: организация и ведение работ на промежуточных складах и в процессе перемещения, выгрузки, приема, сортировки, маркировки, укладки, упаковки и погрузки сырья, полуфабрикатов и готовой продукции.

Объектами профессиональной деятельности являются:

- технологические процессы;
- сырье, полуфабрикаты и готовая продукция.
- техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучаемый готовится к следующим видам деятельности:

ВД 1. Организация и ведение работ на промежуточных складах и в процессе производства по перемещению, выгрузке, приему, сортировке, маркировке, укладке, упаковке и погрузке сырья, полуфабрикатов и готовой продукции.

ВД 2. Ведение учета движения металла и труб на складах и подачи их к технологическим агрегатам.

Уровень квалификации: 3 разряд.

### 1.3. Планируемые результаты обучения

Работник, успешно завершивший обучение по данной программе, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности, и общими компетенциями.

**ВД 1. Организация и ведение работ на промежуточных складах и в процессе производства по перемещению, выгрузке, приему, сортировке, маркировке, укладке, упаковке и погрузке сырья, полуфабрикатов и готовой продукции.**

ПК 1.1 Контроль за правильностью штабелировки, упаковки и погрузки металла строго по заказам в соответствии с установленными графиками.

ПК 1.2 Обеспечение фронтов погрузки металла и своевременной подачи вагонов под погрузку, наличия необходимых для проведения погрузочно-разгрузочных работ инструментов, приспособлений и материалов, а также сроков простоя вагонов под погрузкой.

**ВД 2. Ведение учета движения металла и труб на складах и подачи их к технологическим агрегатам**

ПК 2.1 Координация работы и обеспечение исправного состояния кранов и другого оборудования

ПК 2.2 Ведение учета движения металла и труб на складах и подачи их к технологическим агрегатам.

Работник, успешно завершивший обучение по данной программе, должен быть готов к выполнению следующих трудовых функций:

- определение марки стали, сортамент и развес слитков, слябов, заготовок, труб, штрипсов;
- определение сортамента труб, готового проката и других видов готовой продукции;

- контроль системы клеймения и маркировки металла;
- определение видов поверхностных дефектов металла и методы их устранения;
- знание устройства и принцип работы кранов и их грузоподъемность;
- учет графиков и правил погрузки металла и труб в железнодорожные вагоны;
- знание сопроводительной документации

Обученный по программе должен обладать знаниями и умениями в области промышленной безопасности и охраны труда.

**1.4. Трудоемкость обучения**

Нормативная трудоемкость обучения по данной программе – 350 часов.

**2. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ**

**2.1. Учебный план**

№ п/п	Наименование тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля	Распределение по месяцам		
			лекции	практические занятия		1	2	3
<b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ:</b>		<b>88</b>	<b>85</b>	<b>-</b>		<b>85</b>		<b>3</b>
<b>1.</b>	<b>Цикл общепрофессиональных дисциплин</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>-</b>		<b>24</b>		
1.1	Введение. Основные сведения о производстве и профессии.	1	1	-	зачет	1		
1.2	Охрана труда, производственная	7	7	-	зачет	7		

	санитария, пожарная безопасность.							
1.3	Система менеджмента качества.	5	5		зачет	5		
1.4	Охрана окружающей среды.	5	5		зачет	5		
1.5	Основы экономики труда	6	6		зачет	6		
<b>2.</b>	<b>Цикл профессиональных дисциплин</b>	<b>61</b>	<b>61</b>	-		<b>61</b>		
2.1	Материаловедение	4	4	-	зачет	4		
2.2	Основы электротехники	4	4	-	зачет	4		
2.3	Сведения из технической механики	4	4	-	зачет	4		
2.4	Чтение чертежей	4	4	-	зачет	4		
2.8	Технологический процесс перемещения сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства. Подъемно-транспортное оборудование.	45	45	-	зачет	45		
<b>Экзамен</b>		<b>3</b>	-	-				<b>3</b>
<b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ:</b>		<b>262</b>	-	<b>262</b>	<b>экзамен</b>	<b>75</b>	<b>160</b>	<b>27</b>
3.1	Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте и ознакомление с производством	8	-	8	зачет	8		
3.2	Обучение операциям и приемам, выполняемым бригадиром по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства	166	-	166	зачет	67	99	
3.3	Самостоятельное выполнение работ по профессии бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства. Квалификационная пробная работа.	88	-	88	зачет		61	27
<b>Итого</b>		<b>350</b>	<b>85</b>	<b>262</b>		<b>160</b>	<b>160</b>	<b>30</b>

## 2.2 Дисциплинарное содержание программы

### ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ:

#### Цикл общепрофессиональных дисциплин

##### 1.1 Введение. Основные сведения о производстве и профессии.

Ознакомление с квалификационной характеристикой, программой теоретического и производственного обучения по программе «бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства» и правилами допуска к выполнению работ в качестве бригадира по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства. Основные и вспомогательные цеха, участвующие в производстве, состав и характеристики основного технологического оборудования цеха. Продукция, выпускаемая предприятием, цехом, участком.

Технология производства труб, организация и технология осмотра и обнаружения дефектов.

##### 1.2 Охрана труда, производственная санитария, пожарная безопасность.

Общие сведения о системе стандартов охраны труда. Основные трудовые права и обязанности работников. Порядок заключения трудового договора (контракта). Расторжение трудового договора (контракта).

Рабочее время и время отдыха. Трудовая дисциплина, ее обеспечение и ответственность. Надзор и контроль за соблюдением законодательства о труде.

Классификация опасных и вредных производственных факторов (физические, химические, биологические, психофизические). Понятие о системе управления охраной труда в ПАО «ТАГМЕТ». Требования к обучению рабочих по охране труда.

Виды и периодичность инструктажей по охране труда. Порядок допуска рабочих к самостоятельной работе.

Определение несчастного случая на производстве и производственного травматизма. Расследование и учет несчастных случаев. Показатели травматизма: количество несчастных случаев и дней нетрудоспособности вызванных ими, коэффициенты частоты и тяжести травматизма. Основные причины несчастных случаев.

Технические средства безопасности (ограничительные, блокирующие и предохранительные устройства, средства сигнализации, средства индивидуальной и коллективной защиты).

Особенности работы бригадира по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства (работа многочисленного технологического и вспомогательного оборудования, вредные производственные факторы и т.д.).

Требования типовой инструкции по охране труда для бригадира по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства. Ответственность бригадира по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства.

#### Пожарная безопасность.

Основные нормативные документы по пожарной безопасности. Меры пожарной безопасности при хранении и транспортировке веществ, материалов, легковоспламеняющихся жидкостей, горючих жидкостей, горючих газов.

Требования пожарной безопасности к путям эвакуации, систем отопления и вентиляции.

Меры пожарной безопасности при проведении пожароопасных работ. Общие сведения о средствах противопожарной защиты и тушения пожаров. Противопожарное водоснабжение.

Установка автоматической системы пожаротушения и сигнализации. Противопожарный режим на объекте, действия руководителей и специалистов, работников при пожарах.

#### Электробезопасность.

Действие электрического тока на организм человека: тепловое, биологическое, электролитическое. Понятие об опасной и смертельной силе тока, их величины на постоянном и переменном токе.

Меры безопасности при работе на обслуживаемом участке. Заземление электродвигателей, коммутационных аппаратов, устройств. Защитное заземление, его физический смысл. Меры безопасности при работе с электроинструментом. Средства защиты от поражения электрическим током.

Виды и последствия травматизма. Условия, при которых возникает возможность поражения электрическим током. Методы освобождения от действия тока. Оценка состояния пострадавшего. Правила оказания первой помощи пострадавшим от действия электрического тока. Проведение искусственного дыхания и непрямого массажа сердца.

#### Санитарные правила и нормы.

Режимы труда и отдыха для работников вредных и опасных производств.

Факторы производственной среды и их воздействие на организм человека. Коллективные и индивидуальные средства защиты от вредных и опасных производственных факторов. Мероприятия по снижению вредного воздействия производственной среды на работников, аттестация рабочих мест по условиям труда.

Профессиональные заболевания и отравления, порядок расследования и оформления.

Медицинские осмотры, температурный и питьевой режим в цехах и на рабочих участках. Медпункты в цехах и аптечки на рабочих участках. Первая доврачебная помощь при травмах, поражении электрическим током, ожогах, отравлении газом, удушье, солнечном ударе, обморожении.

Обеспечение радиационной и химической безопасности на заводе.

**1.3 Система менеджмента качества.** Общие положения о качестве. Сертификация продукции. Управление качеством на предприятии. Система управления качеством. Политика в области качества. Понятие международной сертификации качества. Система международных стандартов по управлению качеством. Нормативные документы системы качества и стандарты на продукцию, знание которых необходимо для работы в производственном подразделении.

**1.4 Охрана окружающей среды.** Федеральный закон об охране окружающей среды. Международный стандарт ISO 14001:2015. Нормирование качества окружающей среды. Состояние охраны окружающей среды на предприятии. Система управления охраной окружающей среды. Политика в области охраны окружающей среды. Нормативные документы системы управления охраной окружающей среды, знание которых необходимо для работы в производственном подразделении.

**1.5 Основы экономики труда.** Возможные системы экономической организации общества и современные национальные модели экономики.

Рынок. Понятие, виды, механизм и инфраструктура. Конкуренция и ее виды. Антимонопольное законодательство и его особенности в России. Структура экономики и экономической теории. Денежно-кредитная система.

Финансы предприятия. Основные направления финансовых ресурсов. Роль финансов в кругообороте производственных фондов. Распределение и использование прибыли. Составление финансового планирования на предприятии. Методика составления и оценки инвестиционных проектов. Бюджетное устройство.

Кадры промышленного предприятия. Расчет численности основных рабочих. Производительность труда. Рынок рабочей силы, его назначение. Государственное регулирование занятости населения. Формы занятости и социальной защиты населения. Формы найма работников. Биржа труда, назначение и функции. Статус безработного. Пособие по безработице, условия его получения, источники формирования.

Принцип организации и функции системы оплаты труда. Организация заработной платы. Тарифная система. Форма оплаты труда.

Налоги и налогообложение. Основы налоговой системы в Российской Федерации. Права налогоплательщика. Ответственность налогоплательщика за нарушение налогового законодательства. Подоходный налог с физических лиц. Льготы.

Инфляция. Влияние факторов времени и инфляции на прибыль предприятия. Технология менеджмента. Выработка целей и стратегии развития фирмы. Принятие и реализация управленческих решений. Информационное обеспечение менеджмента. Управление производством. Производственная система. Организация производства. Эффективность производства. Инновационный менеджмент. Управление персоналом. Разработка и проведение кадровой политики в фирме. Оплата и стимулирование труда. Социально-психологические аспекты управления.

## Цикл профессиональных дисциплин

**2.1. Материаловедение.** Основные сведения о металлах и их свойствах. Основные физические, химические и механические свойства металлов и сплавов, применяемых в металлургии. Зависимость свойств металлов от их структуры. Газы, их свойства, получение и применение. Кислород, водород, углекислый газ, азот, другие газы. Физико-химические свойства газов. Сжижение газов. Вода, ее свойства и назначение. Вредные примеси в воде.

**2.2. Основы электротехники.** Понятие об электрическом токе. Электрическая цепь. Сопротивление и проводимость проводника. Переменный ток. Пускорегулирующая аппаратура (рубильники, выключатели, переключатели, реостаты, контроллеры, магнитные пускатели, аппараты дистанционного и автоматического управления и пр.) и её назначение. Защитные устройства

(конечные выключатели, предохранители, автоматы, реле и пр.), их типы, назначение и подключение. Уход за электрооборудованием.

**2.3. Сведения из технической механики.** Кинематические схемы управления механизмами. Работа и мощность устройства машин и механизмов. Виды неразъемных соединений. Разъемные соединения и их назначение. Валы и оси. Подшипники скольжения и качения. Муфты, их назначение и устройство.

**2.4. Чтение чертежей.** Назначение чертежей в технике. Единая система конструкторской документации (ЕСКД). Виды схем и чертежей. Масштабы. Нанесение размеров. Обозначения и надписи на чертежах. Сечения, разрезы, линии обрыва, их обозначения. Штриховка разрезов и сечений. Номинальный, действительный и предельный размер. Допускаемые условности и сокращения. Общие сведения о сборочных чертежах, содержание, спецификация, нанесение размеров.

**2.5. Технологический процесс перемещения сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства. Подъемно-транспортное оборудование.**

Технологическое оборудование цеха, отделения, участка. Грузовые потоки. Виды производственных грузов: сырьё, полуфабрикаты, готовая продукция. Классификация производственных грузов, их свойства и назначение. Объём внутривозовских межцеховых перевозок. Государственные стандарты и технологические условия на производственные грузы и маркировка производственных грузов.

Виды маркировки. Маркировка и её содержание. Технология клеймения и маркировки. Места нанесения клейма на продукцию. Правила вывешивания бирок на продукцию. Маркировочная бирка и содержание надписей на ней. Значение четкой маркировки и клеймения для предотвращения смешивания различных марок стали и плавок.

Правила и технические условия. Правила и технические условия на складирование и транспортировку производственных грузов различных типов. Требования к местам складирования грузов (материалов). Организация и оборудование складов готовой продукции и мест складирования. Механизация погрузочно-разгрузочных работ в цехе, на участке, складе. Правила безопасного ведения работ на складах. Руководство работой штабелировщиков металла, контроль за правильностью штабелировки, упаковки и погрузки металла. Руководство работой приёмщиков по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства. Межоперационная обработка грузов (деталей). Последовательность доставки их на обработку. Потребность в материалах (грузах) для загрузки технологического оборудования. Нормы запаса.

Графики погрузки готовой продукции в железнодорожные вагоны. Нормы простоя вагонов под погрузкой и разгрузкой. Правила погрузки грузов в железнодорожные вагоны. Вспомогательные приспособления для крепления грузов в вагонах. Производительность средств погрузки – выгрузки и продолжительность грузовой операции. Пути обеспечения ритмичности перевозок. Взаимодействие технических служб по обеспечению выполнения производственных графиков всеми агрегатами и участками.

Оборудование для наждачной очистки, его применение. Полуавтоматы и автоматы для наждачной очистки металла.

Пакетирующие машины, их назначение, устройство.

Оборудование для гидравлической очистки металла и готовой продукции. Устройство и принцип действия. Вспомогательное оборудование, измерительные инструменты и приборы, применяемые при приёмке, сортировке, маркировке, маркировке и отбраковке готовой продукции; требования, предъявляемые к ним, правила пользования и хранения.

Комплектование труб и готовой продукции по заказам. Правила пакетирования и упаковки металла и готовой продукции. Взвешивание металла. Маркировка металла, маркировочная бирка и содержание надписей на ней. Маркировка продукции краской. Условности маркировки продукции второго и третьего сортов. Технология клеймения труб и готовой продукции. Складирование труб/муфт и готовой продукции в штабеля. Сдача и отгрузка металла и готовой продукции.



**3.1. Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте и ознакомление с производством.** Вводный инструктаж по безопасности труда на предприятии. Ознакомление с рабочим местом и должностными обязанностями. Первичный инструктаж по безопасности труда на рабочем месте. Экскурсия по производственному подразделению для практического ознакомления обучаемого с технологическим процессом.

**3.2. Обучение операциям и приемам, выполняемым бригадиром по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства.**

Условия работы на складах. Обеспечение нормального фронта работ на промежуточных складах и участках производства по перемещению, выгрузке, приёму, сортировке, маркировке, укладке, упаковке и погрузке сырья, полуфабрикатов и готовой продукции. Отработка навыков по организации работ перемещения грузов на складе и в процессе производства. Ознакомление с производственными грузами и их особенностями. Определение сортности и качества материалов по внешним признакам и маркировке. Способы определения массы производственных грузов. Визуальное определение габаритов, видов –защитных ограждений и проходов при складировании грузов на местах хранения и на транспортные машины.

Способы складирования производственных грузов. Укладка различных видов грузов на места хранения и транспортные механизмы. Подготовка места для складирования. Установленные нормы штабелей, проходов и т.д. для различных грузов. Организация работ по раскладке готовой продукции: укладка труб/муфт на стеллажи для контроля. Организация работ по выявлению дефектов поверхности и конфигурации готовой продукции. Ведение работ по устранению дефектов. Организация работ по пакетированию продукции, штабелировке труб. Организация работ по отгрузке готовой продукции в вагоны и отправке их потребителю. Оформление документов на сдачу и отгрузку готовой продукции.

Перемещение крупногабаритных грузов в стеснённых условиях. Нормы безопасности при выполнении этих работ. Усвоение правил контроля правильности штабелировки, упаковки и погрузки сырья, полуфабрикатов и готовой продукции строго по заказам в соответствии с установленным графиком. Контроль за правильностью взвешивания готовой продукции и ведения учёта движения труб на складах. Контроль за соблюдением инструкции по загрузке вагонов, за качеством продукции.

Отработка навыков проверки состояния кранов и другого оборудования, обеспечение условий его бесперебойной работы.

Освоение правил и ведение необходимой документации по учёту движения сырья, полуфабрикатов и готовой продукции на складах и подачи их к технологическим агрегатам.

Работа дублером бригадира по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства.

**3.3. Самостоятельное выполнение работ по профессии. Квалификационная пробная работа.** Самостоятельное выполнение всего комплекса работ по профессии под непосредственным руководством и наблюдением инструктора производственного обучения в соответствии с требованиями рабочих, технологических, контрольных инструкций. Выполнение квалификационной пробной работы.

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**

Организационно-педагогические условия реализации программы должны обеспечивать выполнение программы в полном объеме, соответствие качества подготовки обучающихся установленным требованиям, соответствие применяемых форм, средств и методов обучения возрастным, психофизическим особенностям, склонностям, способностям и потребностям обучающихся.

Продолжительность учебного часа составляет 1 академический час (45 минут).

Преподавательский состав теоретического обучения формируется из числа специалистов, имеющих высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование в области, соответствующей преподаваемому предмету, или опыт работы не менее 3-х лет по преподаваемым дисциплинам.

#### **4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ**

##### **БИЛЕТ №1**

1. Процесс погрузки ж/д полувагонов.
2. Поступление пакетов труб на участок склада готовой продукции. Документация.
3. Перечислить НД по профессии бригадир.
4. Требования охраны труда при перемещении по заводу.

##### **БИЛЕТ №2**

1. Какую документацию ведет бригадир?
2. Складирование пакетов труб в ячейки.
3. Функции и задачи согласно должностной инструкции.
4. Перечислить средства индивидуальной защиты.

##### **БИЛЕТ №3**

1. Технологическая карта складирования. Назначение.
2. Задание на отгрузку.
3. Цели ПАО «ТАГМЕТ» в области качества.
4. Требования охраны труда при перемещении по территории завода и цеха.

##### **БИЛЕТ №4**

1. Отгрузка готовой продукции. Процесс.
2. Визуальный осмотр отгружаемой продукции. В каких случаях происходит возврат пакетов труб на участок.
3. Перечислить НД по профессии бригадир.
4. Требования охраны труда при возникновении пожара.

##### **БИЛЕТ №5**

1. Контроль готовой продукции при погрузке.
2. Документация на отгрузку.
3. Политика ПАО «ТАГМЕТ» в области качества.
4. Виды инструктажей, их периодичность проведения.

##### **БИЛЕТ №6**

1. Хранение готовой продукции на складе.
2. Погрузка готовой продукции. Назовите схемы и чертежи.
3. Функции и задачи согласно должностной инструкции.
4. СИЗ, используемые на ПАО «ТАГМЕТ».

##### **БИЛЕТ №7**

1. Сортамент труб, выпускаемый в трубопрокатном цехе.

2. Поступление пакетов труб на участок склада готовой продукции. Документация.
3. Политика ПАО «ТАГМЕТ» в области качества.
4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

**БИЛЕТ №8**

1. Документация, используемая в рамках исполнения должностных обязанностей.
2. Контроль готовой продукции при погрузке.
3. Цели в области качества ПАО «ТАГМЕТ».
4. Требования охраны труда при перемещении по заводу.

**БИЛЕТ №9**

1. Хранение готовой продукции на складе готовой продукции.
2. Процесс погрузки ж/д полувагонов.
3. Перечислить НД по профессии бригадир.
4. СИЗ, используемые на ПАО «ТАГМЕТ».

**БИЛЕТ №10**

1. Складирование пакетов труб в ячейки.
2. Визуальный осмотр отгружаемой продукции. В каких случаях происходит возврат пакетов труб на участок.
3. Цели в области качества ПАО «ТАГМЕТ».
4. Требования охраны труда во время работы.

**БИЛЕТ №11**

1. Процесс погрузки ж/д полувагонов.
2. Поступление пакетов труб на участок склада готовой продукции. Документация.
3. Перечислить НД по профессии бригадир.
4. Применение бирочной системы.

**БИЛЕТ №12**

1. Какую документацию ведет бригадир?
2. Складирование пакетов труб в ячейки.
3. Функции и задачи согласно должностной инструкции.
4. Перечислить средства индивидуальной защиты.

**БИЛЕТ №13**

1. Технологическая карта складирования. Назначение.
2. Задание на отгрузку.
3. Цели ПАО «ТАГМЕТ» в области качества.
4. Требования охраны труда при перемещении по территории завода и цеха.

**БИЛЕТ №14**

1. Отгрузка готовой продукции. Процесс.
2. Визуальный осмотр отгружаемой продукции. В каких случаях происходит возврат пакетов труб на участок.
3. Права и обязанности согласно должностной инструкции.
4. Требования охраны труда при возникновении пожара.

**БИЛЕТ №15**

1. Контроль готовой продукции при погрузке.
2. Документация на отгрузку.
3. Политика ПАО «ТАГМЕТ» в области качества.
4. Виды инструктажей, их периодичность проведения.

**БИЛЕТ №16**

1. Хранение готовой продукции на складе.
2. Погрузка готовой продукции. Назовите схемы и чертежи.
3. Функции и задачи согласно должностной инструкции.
4. Требования охраны труда во время работы.

**БИЛЕТ №17**

1. Сортамент труб, выпускаемый в трубосварочном цехе.
2. Поступление пакетов труб на участок склада готовой продукции. Документация.
3. Политика ПАО «ТАГМЕТ» в области качества.
4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

**БИЛЕТ №18**

1. Документация, используемая в рамках исполнения должностных обязанностей.
2. Контроль готовой продукции при погрузке.
3. Перечислить НД по профессии бригадир.
4. Требования охраны труда при перемещении по территории завода и цеха

**БИЛЕТ №19**

1. Хранение готовой продукции на складе готовой продукции.
2. Процесс погрузки ж/д полувагонов.
3. Права и обязанности согласно должностной инструкции.
4. Перечислите средства индивидуальной защиты

**БИЛЕТ №20**

1. Складирование пакетов труб в ячейки.
2. Визуальный осмотр отгружаемой продукции. В каких случаях происходит возврат пакетов труб на участок.
3. Цели ПАО «ТАГМЕТ» в области качества.
4. Требования охраны труда во время работы.

Приобретенные в процессе профессиональной подготовки теоретические знания проверяются в ходе устного экзамена по перечисленным выше билетам.

Приобретенные в ходе профессиональной подготовки практические навыки проверяются путем выполнения экзаменуемым квалификационной пробной работы.

**5. ДОКУМЕНТАЦИЯ**

**6. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ**

Настоящий документ хранится в отделе организации обучения.

**7. ПРИЛОЖЕНИЯ**

**8. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ**

8.1 Арзамасов Б.Н., В.И. Макаров и др. Материаловедение. – М.: Издательство МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2004.

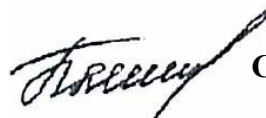
- 8.2 Экономическая теория в вопросах и ответах. Учебное пособие. Ростов – на- Дону: Издательство «Феникс», 1998.
- 8.3 Менеджмент: Учебное пособие. - М.: ИНФРА-М, 1998.
- 8.4 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.
- 8.5 Гличев А.В. Основы управления качеством продукции. М.: РИА «Стандарты и качество», 2001г.
- 8.6 ТИ ТАГМЕТ ТПЦ-004 «Обработка обсадных безмуфтовых труб с резьбовым соединением ТМК UP ТМК-1».
- 8.7 ТИ ТАГМЕТ ТПЦ-005 «Обработка обсадных труб и муфт к ним с высокогерметичными резьбовыми соединениями класса «Премиум» (ТМК GF, ТМК PF ET, ТМК PF).
- 8.8 ТИ ТАГМЕТ ТПЦ-011 «Обработка обсадных труб и муфт к ним с высокогерметичным резьбовым соединением «ТМК UP FMC».
- 8.9 ТИ ТАГМЕТ ТПЦ-115 «Механическая обработка концов стальных бесшовных труб на участке отделки труб №1 ТПЦ».
- 8.10 ТИ ТАГМЕТ ТПЦ-119 «Обработка муфт в ТПЦ».
- 8.11 ТИ ТАГМЕТ ТПЦ-304 «Механическая обработка концов стальных труб на участке отделки труб №3».

**Начальник управления  
развития и привлечения персонала**



**С.Ю. Ренжигло**

**Начальник отдела организации обучения**



**С.В. Плющева**