

Уникальная установка на ТАГМЕТе *«Новая таганрогская газета», 09.06.07*

На ТАГМЕТе продолжается реализация инвестиционного проекта Трубной Металлургической Компании (ТМК) по модернизация сталеплавильного производства. В рамках этого проекта уже введены в строй установка «Печь-ковш», машина непрерывного литья заготовок (МНЛЗ). Выполнена важная для предприятия и ТМК задача – с пуском машины непрерывного литья заготовок завод обеспечивает себя собственной заготовкой для производства труб. Для того, чтобы обеспечить качество заготовки, соответствующее мировым стандартам, необходим контроль внутренней структуры металла с определением наличия дефектов в заготовках и загрязнённости металла.

С целью контроля качества металла заготовок введена в эксплуатацию макротемплетная лаборатория - объект комплекса МНЛЗ, который позволит контролировать качественные показатели выпускаемой непрерывно-литой заготовки на уровне макро- и микроструктуры металла. Оборудование лаборатории дает возможность оценить работу всей цепочки сталеплавильного производства. Лаборатория оснащена собственным участком для изготовления образцов для анализов.

Для оценки качества поступающих с МНЛЗ заготовок на металлообрабатывающем оборудовании из заготовки получают специальные образцы – темплеты, которые подвергаются травлению.

Лаборатория для травления темплетов оснащена самым современным оборудованием. Его поставила германская фирма «JON. MÜLLER». Специалисты фирмы осуществляли монтаж и наладку оборудования, а также обучение заводского персонала по обслуживанию оборудования лаборатории. Новейшая установка уникальна не только для завода, но и для страны. Впервые на отечественном трубопрокатном заводе установлено оборудование такого высокого уровня. Кроме того, установка для травления темплетов – экологически чистая линия, которая не производит сбросов в заводскую канализацию и оснащена оборудованием для нейтрализации отработанных растворов и утилизации отходов. Установка такого оборудования отвечает задачам экологической политики завода и компании.

Данная автоматизированная линия поэтапно производит обезжиривание, травление, нейтрализацию, промывку и сушку прошедших механическую обработку темплетов. Для оценки микроструктуры заготовок после проведения травления темплет передаётся на макростенд, где инженер-металловед производит оценку качества заготовки и фиксирует все показатели качества согласно НД в протоколе. Для проведения исследования микроструктуры заготовок с помощью микроскопа определяется загрязнённость металла микрошлифов, изготовленных путем среза и шлифовки из темплетов.

Этот важный участок в производстве непрерывно-литой заготовки еще более укрепит принципиальную позицию завода - достичь самого высокого качества выпускаемой трубной продукции.