

Тагмет смотрит в будущее:

Росинг, апрель 2008 г.

одно из старейших металлургических предприятий России выпускает трубную продукцию для нефтегазового комплекса по мировым стандартам

Деятельность Таганрогского металлургического завода - яркий пример делового подхода к требованиям рынка. Сегодня «ТАГМЕТ» имеет безупречную репутацию, его продукция востребована в различных отраслях. Завод был основан в 1896 году как акционерное Русско-Бельгийское общество. Выбор места строительства завода определился близостью сырьевых баз, географическим расположением и транспортными терминалами города Таганрога. С первого дня своего существования и на протяжении вот уже 112 лет предприятие продолжает следовать в ногу с техническим прогрессом. Благодаря этому ОАО «ТАГМЕТ» сегодня является крупнейшим предприятием - производителем стальных труб на юге России. И, несмотря на солидный возраст, завод молод и энергичен. Многие представители трудового коллектива завода входят в состав РОСИНГа. Руководитель Таганрогского отделения Общества – заместитель технического директора по технологии Поярков Владимир Георгиевич.

Новые возможности развития

В 2002 году Таганрогский металлургический завод вошел в состав Трубной металлургической компании, на тот момент уже управлявший двумя крупными российскими предприятиями – Волжским и Северским трубными заводами. В 2003 году к ТМК присоединился Синарский трубный завод. Вхождение в крупный холдинг открыло ТАГМЕТу новые возможности для технического развития. На предприятии началась крупномасштабная реконструкция.

Первым шагом на пути ее реализации стало введение в строй редуционно-растяжного стана и трубонарезных станков производства германской фирмы SMS Meer и пуск в эксплуатацию первой линии отделки труб класса «Премиум» в трубопрокатном производстве. Спустя год в копровом цехе заработали пресс-ножницы французской фирмы Akros. Использование новых мощностей позволило тогда, в 2003 году, значительно увеличить производство высокотехнологичных труб.

Трудовые заслуги таганрожцев-металлургов были отмечены высокими наградами: в 2002 году ТАГМЕТ стал обладателем премии «Российский национальный Олимп» и вошел в тысячу лучших российских предприятий XXI века. Завод стал победителем Всероссийского конкурса «1000 лучших предприятий и организаций России - 2003». Следующий, 2004 год принес новую победу: за значительные результаты в области качества продукции и услуг Таганрогский металлургический завод был признан лауреатом Премии Правительства Российской Федерации в области качества.

Пять лет назад с целью удовлетворения спроса на трубы для работы в сложных, нестандартных условиях эксплуатации, а также для замещения на российском рынке импортной трубной продукции, был создан отдел по разработке и освоению новых резьбовых соединений. За это время на ТАГМЕТе разработаны и пущены в производство высокогерметичные соединения типа «Премиум»: обсадных труб ТМК FMC, ТМК PF и ТМК GF, насосно-компрессорных труб ТМК FMT, безмуфтовое соединение обсадных труб ТМК 1.

Первая партия обсадных труб группы прочности N80 с новым высокогерметичным резьбовым соединением ТМК-GF была выпущена для газовой компании «ГАЗПРОМ». Доказательством признания качества продукции ТАГМЕТа стало получение сертификатов Европейского фонда по управлению качеством (EFQM), сертификата по модели «Признанное совершенство Европейского Фонда по управлению качеством» (среди металлургических предприятий России ТАГМЕТ стал первым металлургическим предприятием, удостоенным такой награды) и двух сертификатов

«Всероссийское качество» на обсадные, бурильные, нефтепроводные и водогазопроводные трубы. В 2007 году в Трубной металлургической компании было создано ООО «ТМК-Премиум Сервис», главной задачей которого стало продвижение новой продукции на внутреннем и внешнем рынках. ООО «ТМК-Премиум Сервис» продолжает проектирование, создание и постановку на производство новых видов соединений класса «Премиум» различных типоразмеров и назначения.

«Заготовками обеспечиваем себя сами»

В июле 2006 года на заводе произошло важное событие, к которому готовились несколько лет. Накануне профессионального праздника металлургов в мартеновском цехе в присутствии многочисленных гостей – руководителей федеральной, областной, городской власти и заводчан, состоялся пуск машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ) немецкой компании SMS Demag. С её пуском ТАГМЕТ обеспечивает себя собственной заготовкой, отвечающей самым современным мировым стандартам. Производственная мощность МНЛЗ составляет 950 тысяч тонн высококачественной заготовки в год. Первый этап модернизации сталеплавильного производства был завершен. Следующим шагом в развитии ТАГМЕТа стало строительство непрерывного трубопрокатного трехвалкового стана PQF немецкой фирмы SMS Meer в трубопрокатном цехе № 2 и современного термоотделения «Olivetto Ferre» итальянского производства.

Конкуренция не страшна

Повышение качества продукции и увеличение объемов производства бесшовных труб, прежде всего, трубы нефтегазового сортамента – одна из главных задач ТАГМЕТа. Продолжающаяся на заводе реконструкция сталеплавильного и трубопрокатного производств, а также участков отделки и финишных операций, направлена на ее решение. Стан PQF мощностью 600 тыс. тонн продукции в год обеспечит непрерывный прокат как углеродистой конструкционной стали, так и высоколегированной, вплоть до нержавеющей марок. Непрерывный стан PQF оснащен системой контроля технологических и геометрических параметров труб и отличается высокой производительностью. На новом трехвалковом агрегате планируется производить трубы нефтегазового сортамента диаметром от 73 до 273 мм. Трубы нового поколения необходимы для использования в условиях сложных месторождений, в том числе агрессивных средах.

Одновременно будет введено в строй новое термоотделение производительностью 200 тысяч тонн в год трубной продукции, что даст заводу возможность увеличить объем выпуска термообработанных труб. Новые технологии термообработки дают заводу возможность производить трубы с высокими потребительскими свойствами, в том числе с повышенной коррозионной и хладостойкостью.

Трубы с высокими эксплуатационными свойствами

Новые условия добычи нефти и газа в агрессивных средах, при низких температурах, а также на больших глубинах диктуют повышенные требования к прочностным характеристикам труб. И ТАГМЕТ постоянно расширяет сортамент производимой продукции. Например, сейчас осваивается выпуск бурильных труб с двухпорными замками. Освоение бурильных труб с новыми конструкциями замков предполагается производить в пределах сортамента ОАО «ТАГМЕТ» (от О114мм до О140мм) и ОАО «СинТЗ» (от О60мм до О127мм). Кроме того, ведутся работы по освоению бурильных труб S135 группы прочности X95SS.

В 2007 году ТАГМЕТ освоил и поставил на производство новые горячекатаные профильные трубы.

Производство и экологическая безопасность

Программа модернизации предприятия, предусматривающая замену мартеновского способа производства стали на электросталеплавильный, совершенствование проката, термообработки и отделочных операций, позволит заметно снизить издержки, поднять качество продукции и снизить влияние на состояние окружающей среды. Цель реконструкции – обеспечить завод оборудованием, с которым он сможет выпускать высокотехнологичные трубы с особыми свойствами для нефтегазовых компаний страны и зарубежья. Программа реконструкции и развития ОАО «ТАГМЕТ» рассчитана до 2010 года. Ввод новых мощностей на ТАГМЕТе закрепит позиции ТМК как компании, которая стремится к применению в своей деятельности самых передовых в мире технологий производства труб.