

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.АЮ42.Н02650

Срок действия с 14.05.2020 по 13.05.2023

№ **0623822**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР RA.RU.11AЮ42
МЕТАЛЛОВ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ УРАЛЬСКОГО НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОГО ИНСТИТУТА
МЕТРОЛОГИИ - ФИЛИАЛ ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИТАРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ "ВСЕРОССИЙСКИЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ ИМ. Д.И. МЕНДЕЛЕЕВА".

Адрес места нахождения: 620075, Российская Федерация, Свердловская область, Екатеринбург, Красноармейская, 4.
Телефон (343)350-71-12, адрес электронной почты sertif42@gmail.com.

ПРОДУКЦИЯ

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ И
ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ (см. приложение, бланк № 0083618).

ТУ 14-ЗР-137-2015.

Серийный выпуск.

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
24.20.13.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 14-ЗР-137-2015 (Геометрические размеры (п.п.1.1.2, 1.1.3, 1.2.1), отклонения формы и
расположения поверхностей (п.п.1.2.2, 1.2.3, 1.2.4), химический состав (п.1.4.1),
механические свойства (п.п.1.5.1, 1.5.2), твердость (п.1.5.3), технологические свойства (п.
1.5.4), микроструктура (п.п.1.5.6, 1.5.7, 1.5.8), магнитные свойства (п.1.5.9), качество
поверхности (п.п.1.6.1-1.6.4), стойкость при испытании внутренним гидростатическим
давлением (п.1.6.6), сплошность при неразрушающем контроле (п.1.6.7), обработка концов
(п.1.7)).

код ТН ВЭД
Смотрите приложение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД" (ПАО "ТАГМЕТ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности
по изготовлению продукции: 347928, РОССИЯ, Ростовская область, город Таганрог, улица Заводская, 1. ИНН:
6154011797.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТАГАНРОГСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ПАО "ТАГМЕТ"). ИНН 6154011797, КПП 997450001. Место нахождения (адрес
юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 347928, РОССИЯ,
Ростовская область, город Таганрог, улица Заводская, 1. Телефон (8634)65-00-30, адрес электронной почты
fax@tagmet.ru.

НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № 2 от 25.03.2020 Центральной испытательной лаборатории публичного акционерного общества
"Таганрогский металлургический завод", номер записи в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.21ФЛ46;
протокола замеров геометрических параметров №6 от 28.02.2019 ОТК ПАО "ТАГМЕТ";
сертификата соответствия системы менеджмента Публичного акционерного общества «Таганрогский металлургический
завод» (ПАО «ТАГМЕТ») (в составе группы ТМК) требованиям ISO 9001:2015, EN ISO 9001:2015, BS EN ISO
9001:2015; регистрационный № 10256871 до 18.12.2020; издан Lloyd's Register EMEA

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Место нанесения знака соответствия: на сопроводительной технической документации.

Схема сертификации: 5.

Руководитель органа

подпись

Ю.С. Бессонов

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Пименова

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0083618**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.АЮ42.Н02650

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" (ПАО "ТАГМЕТ"). Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 347928, РОССИЯ, Ростовская область, город Таганрог, улица Заводская, 1.	
24.20.13.110	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ДЛЯ СООРУЖЕНИЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ И ПРОМЫСЛОВЫХ ТРУБОПРОВОДОВ категории С, классов прочности К48, К52, К56, групп прочности Х60, Х65	ТУ 14-ЗР-137-2015
7304 19 100 9	наружным диаметром от 108,0 до 168,0 мм, толщиной стенки от 5,0 до 20,0 мм	
7304 19 300 9	наружным диаметром от 178,0 до 273,0 мм, толщиной стенки от 6,0 до 20,0 мм	



Руководитель органа

подпись

Ю.С. Бессонов
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

О.В. Пименова
инициалы, фамилия